



Уважаемый Клиент!

С целью внедрения новых сварочных технологий, для увеличения объёмов производства и повышения качества выпускаемой продукции мы предлагаем Вам долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество в плане поставок сварочного оборудования фирмы EWM (Германия) - лидера мирового масштаба в области инновационных сварочных технологий.

Представляем Вашему вниманию сварочный инверторный аппарат **Pico 160 CEL PULS** для ручной дуговой сварки MMA постоянным током и возможностью TiG DC сварки с контактным зажиганием дуги.

Источник **Pico 160 CEL PULS** имеет широкий круг потребителей на территории РФ и уверено зарекомендовал себя как надёжный помощник для сварки металлов и сплавов во всём мире. Сварочный аппарат **Pico 160 CEL PULS** принадлежит к моделям инновационных сварочных аппаратов нового поколения, разработанного на основе надёжной и испытанной инверторной технологии EWM. Инвертор **Pico 160 CEL PULS** позволит повысить производительность труда, существенно снизить затраты на электроэнергию и материалы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Pico 160 CEL PULS	MMA	TIG DC
Диапазон регулирования сварочного тока	5 - 150 A	5 - 160 A
Сила тока при ПВ 30% (40°C)	150 A	160 A
Сила тока при ПВ 60% (40°C)	120 A	120 A
Сила тока при ПВ 100% (40°C)	110 A	110 A
Напряжение холостого хода	94 В	
Частота сети	50 Гц / 60 Гц	
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % ... +15 %)	
Макс. потребляемая мощность	7,3 кВА	4,9 кВА
Рекомендованная мощность генератора	9,9 кВА	6,6 кВА
cos φ	0,99	
Габариты аппарата (ДхШхВ)	370 x 129 x 236 мм	
Вес аппарата	4,7 кг	
Класс защиты	IP 23	

Панель управления Pico 160 CEL PULS

ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током (DC)
- Очень легкий — корпус из алюминия и ударопрочного пластика
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами (MMA) и сварка TIG Liftarc (с контактным поджигом дуги)
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Сварка стержневыми электродами до 4 мм
- Импульсная сварка стержневыми электродами:
 - идеально подходит для заварки корня шва;
 - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG;
 - меньше брызг — меньше доработки;
 - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
 - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
 - меньшая побежалость благодаря контролированному внесению тепла.
- Защита от брызг воды IP23
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря режиму энергосбережения
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 А с заземляющим контактом
- Защита от перенапряжения в случае непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В