



Уважаемый Клиент

С целью внедрения новых сварочных технологий, для увеличения объёмов производства и повышения качества выпускаемой продукции мы предлагаем Вам долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество в поставках сварочного оборудования фирмы «EWM»(Германия)-лидера мирового рынка сварочной техники.

Представляем Вашему вниманию сварочный инверторный аппарат PICOMIG 180 PULS TKG для полуавтоматической сварки MIG/MAG, полуавтоматической сварки MIG/MAG с применением импульсных режимов, сварки покрытым электродом MMA и сварки неплавящимся электродом TIG DC.

ТРИ МЕТОДА СВАРКИ НА ПРОФЕССИОНАЛЬНОМ УРОВНЕ В КОМПАКТНОМ АППАРАТЕ!!!



**ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
PICOMIG 180 PULS TKG**

T - переносной
K - компактный
G - с газовым охлаждением

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PICOMIG 180 PULS	MIG MAG STANDARD	TIG DC	MMA DC
	Диапазон регулирования сварочного тока	5-180А	5-180А
Продолжительность включения при температуре окружающей среды	40°C	40°C	40°C
Сила тока при ПВ 25%	180А	-	-
Сила тока при ПВ 30%	-	180А	-
Сила тока при ПВ 35%	-	-	150А
Сила тока при ПВ 60%	120А	140А	110А
Сила тока при ПВ 100%	100А	120А	100А
Напряжение сети	1x230В (-40%;+15%)		
Частота тока в сети	50 / 60 Гц		
Сетевой предохранитель	1x16 А		
Максимальная потребляемая мощность	6,4ВА		
Рекомендуемая мощность генератора	7,5ВА		
COСφ	0,99		
Скорость подачи проволоки	0,5-15,0 м/мин		
Количество роликов в приводе	4 (37мм)		
Диаметр катушки проволоки	D200 (200 мм)		
Габариты	685x280x360		
Масса аппарата	19 кг		

Область применения: химическая и пищевая промышленность, машиностроение, автомобилестроение, изготовление резервуаров и контейнеров, возведение стальных конструкций, строительство фасадов, систем отопления и вентиляции, производство трубопроводов, приборостроение, производственные и ремонтные работы, монтажные и строительные работы и многое другое.

ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- 4 вида сварки в одном компактном источнике: MIG/MAG; MIG/MAG PULS; MMA и TiG DC. Малый вес;
- Оптимально для широкого круга задач;
- 4-роликковый привод подачи проволоки;
- Функциональность, устойчивость и безопасность даже при падениях и толчках;
- Однофазное исполнение (1x230В) с большим допуском сетевого напряжения (от -40% до +15%);
- Выбор сварочных заданий в зависимости от материала, толщины, диаметра проволоки и типа газа
- Максимальная экономичность. Максимальная производительность;
- Идеальные характеристики зажигания и процесса сварки благодаря инверторному источнику EWM;
- Эргономичная конструкция без углов и кромок;
- Наглядное размещение органов управления, интуитивно понятное управление, доступное каждому;
- Удобство технического обслуживания благодаря удобному расположению узлов внутри аппарата;
- 100% проверено и протестировано.